



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2025.0083.001

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Rädisch GmbH**  
**Carl-Zeiss-Straße 33**  
**73230 Kirchheim unter Teck**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 19.12.2025 bis 18.12.2028

Düsseldorf, 19.12.2025  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) REDDMANN

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2025.0083.001

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	$t \leq 2 \text{ mm}$	FW, BW, teilmechanisch
135	1.1 1.1 1.2 1.2 2.2	$t = 1.5 - 7.5 \text{ mm}$ $t = 1.5 - 12 \text{ mm}$ $t = 3 - 12 \text{ mm}$ $t = 3 - 12 \text{ mm}$ $t = 3 - 12 \text{ mm}$	FW, teilmechanisch BW, teilmechanisch BW, Roboter FW, Roboter FW, BW, teilmechanisch
141	1.1 22 8.1	$t = 1.5 - 3 \text{ mm}$ $D \geq 25 \text{ mm}$ $t \leq 2 \text{ mm}$ $t = 1 - 3 \text{ mm}$	FW, BW, Hand FW, BW, Hand FW, BW, Hand

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Schweißtechnische Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Marc Sterr, IWE geb. am: 09.05.1974

**1. Vertreter:** Viktor Starzew, IWT geb. am: 21.07.1967

**Weitere Vertreter:** -

### Bemerkungen:

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/083/25/0

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.